

Garant**Strojní závitník GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizováno, MF: 6X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132885 6X0,75
GTIN	4069515002035
Třída artiklu	13V

Popis**Provedení:**

Lze **spolehlivě** použít v procesu v široké **škále materiálů**. Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké** závity. Vysoce výkonný **řezací materiál HSS-E** se zvýšeným obsahem vanadu pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizovaný povrch**, redukuje se návary za studena.

Upozornění:

se 4 břity.

Technický popis

Závit Ø	6 mm
Hloubka závitu	18 mm
Stopka 4hran □	3,4 mm
Stoupání závitu	0,75 mm
Norma	DIN 374
Počet drážek na třísky	4
Celková délka L	80 mm
Rozměr závitu	M6×0,75
Počet břitů Z	4
Ø otvoru pod závit	5,2 mm
Ø stopky D _s	4,5 mm

Technický list

Druh závitu	MF
Řezný materiál	HSS E
Toleranční třída	ISO 2 6H
Povlak	vaporizováno
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	Š
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	bez
Série	Vap Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

Technický list

mokrý max.

vhodný