

Garant**Strojní závitník GARANT Vap Tap HSS-E, vaporizováno, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132885 10X1
GTIN	4069515002066
Třída artiklu	13V

Popis**Provedení:**

Lze **spolehlivě** použít v procesu v široké **škále materiálů**. Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké** závit. Vysoce výkonný **řezací materiál HSS-E** se zvýšeným obsahem vanadu pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizovaný povrch**, redukuje se návary za studena.

Upozornění:

se 4 břity.

Technický popis

Ø stopky D _s	7 mm
Celková délka L	90 mm
Závit Ø	10 mm
Počet břitů Z	4
Stopka 4hran □	5,5 mm
Ø otvoru pod závit	9 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	M10×1
Počet drážek na třísky	4
Toleranční třída	ISO 2 6H
Hloubka závitu	30 mm

Technický list

Stoupání závitu	1 mm
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Povlak	vaporizováno
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	Š
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	bez
Série	Vap Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

Technický list

mokrý max.

vhodný