



Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Master Form s mazacími drážkami 6HX, TiN, M: M12



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139180 M12
GTIN	4069515003551
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Rezný materiál HSS-E-PM pro vysokou odolnost proti opotřebení.
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

Technický popis

Ø stopky D _s	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Celková délka L	110 mm
Hloubka závitů	36 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Rozměr závitů	M12
Počet drážek na třísky	5
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	11,2 mm
Počet břitů Z	5
Série	Pro Form
Stoupání závitů	1,75 mm

Závit Ø	12 mm
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

