

**Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Form bez mazacích drážek 6HX, TiN, M: M2,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139130 M2,5
GTIN	4069515003261
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

DIN 2174 ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).

Vel. M1–M1,4 – **třída tolerance:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou pevnost proti opotřebení
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

Technický popis

Ø stopky D _s	2,8 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	2,3 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,45 mm
Rozměr závitu	M2,5
Počet břitů Z	3
Závit Ø	2,5 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Série	Pro Form
Hloubka závitu	3,75 mm
Celková délka L	50 mm

Technický list

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

