



## Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Master Form s mazacími drážkami 6GX, TiN, M: M3



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	139195 M3
GTIN	4069515003582
Třída artiklu	12I

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

**Toleranční třída:** ISO 3X/6GX = nadrozměr 0,02– 0,04 mm.

**HOLEX Pro Form:** Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou odolnost proti opotřebení.
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

#### Použití:

Pro obrobky opatřené galvanicky naneseným ochranným povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

### Technický popis

Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm
Celková délka L	56 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Hloubka závitů	9 mm
Závit Ø	3 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	2,8 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	0,5 mm

Počet břitů Z	3
Série	Pro Form
Rozměr závitu	M3
Povlak	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		

## Technický list

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný