



Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Form bez mazacích drážek 6GX, TiN, M: M8



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139143 M8
GTIN	4069515003421
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12).

Třída tolerance: ISO 3X / 6GX = přesah 0,02 – 0,04 mm.

HOLEX Pro Form: Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou pevnost proti opotřebení
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

Použití:

Pro obrobky opatřené galvanicky naneseným ochranným povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

Technický popis

Závit Ø	8 mm
Série	Pro Form
Počet drážek na třísky	5
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Počet břitů Z	5
Ø stopky D _s	8 mm
Hloubka závitů	12 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	7,45 mm
Stoupání závitů	1,25 mm

Technický list

Rozměr závitu	M8
Celková délka L	90 mm
Povlak	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		

Technický list

mokrý max.

vhodný