



## Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Form bez mazacích drážek 6HX, TiN, M: M3,5



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139130 M3,5   |
| GTIN           | 4069515003292 |
| Třída artiklu  | 12I           |

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

Vel. M1–M1,4 – **třída tolerance:** ISO 1X / 4HX.

**HOLEX Pro Form:** Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou pevnost proti opotřebení
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

### Technický popis

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Počet drážek na třísky            | 3          |
| Série                             | Pro Form   |
| Stoupání závitu                   | 0,6 mm     |
| Rozměr závitu                     | M3,5       |
| Celková délka L                   | 56 mm      |
| Závit Ø                           | 3,5 mm     |
| Stopka 4hran □                    | 3 mm       |
| Toleranční třída                  | ISO 2X 6HX |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 3,25 mm    |
| Počet břitů Z                     | 3          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>           | 4 mm       |

## Technický list

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Hloubka závitů             | 5,25 mm                       |
| Povlak                     | TiN                           |
| Druh závitů                | M                             |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                     |
| Řezný materiál             | HSS E PM                      |
| Norma                      | DIN 2174                      |
| Norma závitů               | DIN 13                        |
| Tvar náběhu                | C                             |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9           |
| Vnitřní chlazení           | ne                            |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při průchozím otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | do 1,5×D při slepém otvoru    |
| Směr řezu                  | pravý                         |
| Barevný kroužek            | zelená                        |
| Druh produktu              | Tvářecí závitník              |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 27 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 20 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |

