



## Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Master Form s mazacími drážkami 6GX, TiN, M: M5



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139195 M5     |
| GTIN           | 4069515003605 |
| Třída artiklu  | 12I           |

### Popis

#### Provedení:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

**Toleranční třída:** ISO 3X/6GX = nadrozměr 0,02– 0,04 mm.

**HOLEX Pro Form:** Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou odolnost proti opotřebení.
- Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.

#### Použití:

Pro obrobky opatřené galvanicky naneseným ochranným povrchem nebo pro obrobky, jež se v důsledku kalení smršťují.

### Technický popis

|                                   |            |
|-----------------------------------|------------|
| Toleranční třída                  | ISO 3X 6GX |
| Závit Ø                           | 5 mm       |
| Směrná hodnota Ø otvoru pod závit | 4,65 mm    |
| Série                             | Pro Form   |
| Ø stopky D <sub>s</sub>           | 6 mm       |
| Celková délka L                   | 70 mm      |
| Stopka 4hran □                    | 4,9 mm     |
| Počet drážek na třísky            | 4          |
| Stoupání závitu                   | 0,8 mm     |

## Technický list

|                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| Hloubka závitů             | 15 mm                       |
| Počet břitů Z              | 4                           |
| Rozměr závitů              | M5                          |
| Povlak                     | TiN                         |
| Druh závitů                | M                           |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                   |
| Řezný materiál             | HSS E PM                    |
| Norma                      | DIN 2174                    |
| Norma závitů               | DIN 13                      |
| Tvar náběhu                | C                           |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9         |
| Vnitřní chlazení           | ne                          |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při slepém otvoru    |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu                  | pravý                       |
| Barevný kroužek            | žlutá                       |
| Druh produktu              | Tvářecí závitník            |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 20 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 20 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 27 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 8 m/min        | M       |
| CuZn                          | omezené použití | 20 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |

## Technický list

|            |        |
|------------|--------|
| Olej       | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |