Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Form bez mazacích drážek 6HX, TiN, M: M1,7

Údaje o objednávce

Artikové číslo	139130 M1,7
GTIN	4069515003230
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:
DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).
Vel. M1–M1,4 – **třída tolerance:** ISO 1X / 4HX.
HOLEX Pro Form: Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v **širokém spektru materiálů**.
· **Řezný materiál HSS-E-PM pro vysokou pevnost proti opotřebení**
· **Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.**
Se starým profilem DIN.

Technický popis

Hloubka závitu	2,55 mm
Stoupání závitu	0,35 mm
Stopka 4hran ☐	2,1 mm
Počet drážek na třísky	3
Směrná hodnota ∅ otvoru pod závit	1,55 mm
Počet břitů Z	3
Série	Pro Form
Rozměr závitu	M1,7
∅ stopky D_s	2,5 mm
Závit ∅	1,7 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Celková délka L	40 mm
Povlak	TiN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		