

**Strojní tvářecí závitník HOLEX Pro Master Form s mazacími drážkami 6HX, TiN, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139180 M5
GTIN	4069515003513
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). S mazacími drážkami; optimální mazání i u hlubších závitů.

Třída přesnosti: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: Výkonný tvářecí závitník vhodný k použití v širokém spektru materiálů.

- **Rezný materiál HSS-E-PM pro vysokou odolnost proti opotřebení.**
- **Optimalizovaný povlak HIPIMS TiN poslední generace.**

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Závit Ø	5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Celková délka L	70 mm
Hloubka závitů	15 mm
Stoupání závitů	0,8 mm
Počet drážek na třísky	4
Rozměr závitů	M5
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet břitů Z	4
Série	Pro Form

Technický list

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	4,65 mm
Povlak	TiN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	20 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

