

**Garant****TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 7,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122700 7,7    |
| GTIN           | 4069515010573 |
| Třída artiklu  | 13M           |

**Popis****Provedení:**

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122701**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **122700** a **12900HE**.

Položky s cenou v závorce: Odlišná dodací lhůta a minimální objednávané množství 3 ks.

**Technický popis**

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>               | 7,7 mm      |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>   | 53 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/ot, |
| Počet břitů Z                            | 2           |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | h7          |
| Celková délka L                          | 91 mm       |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                  | 8 mm        |

## Technický list

|                                           |                    |
|-------------------------------------------|--------------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 41,5 mm            |
| Norma                                     | DIN 6537 L         |
| Série                                     | Uni                |
| Povlak                                    | TiAlSiN            |
| Řezný materiál                            | TK                 |
| Provedení                                 | 6×D                |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň         |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                          | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                        | HPC                |
| Semi-standardní                           | ano                |
| Barevný kroužek                           | oranžová           |
| Druh produktu                             | Spirálové vrtáky   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 190 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 200 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 140 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 40 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 130 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |

## Technický list

mokrý min.

vhodný

Vzduch

omezené použití

**Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/122700-7,7>