

**Garant****TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123020 4,5    |
| GTIN           | 4069515013482 |
| Třída artiklu  | 13M           |

**Popis****Provedení:**

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123021**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123020** a **129100HE**.

Položky s cenou v závorce: Odlišná dodací lhůta a minimální objednávané množství 3 ks.

**Technický popis**

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7            |
| Ø stopky $D_s$                            | 6 mm          |
| Počet břitů Z                             | 2             |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 36,3 mm       |
| Norma                                     | Výrobní norma |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 4,5 mm        |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 43 mm         |

## Technický list

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/ot,        |
| Celková délka L                          | 81 mm              |
| Série                                    | Uni                |
| Povlak                                   | TiAlSiN            |
| Řezný materiál                           | TK                 |
| Provedení                                | 8×D                |
| Vrcholový úhel                           | 140 stupeň         |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení                         | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění                       | HPC                |
| Semi-standardní                          | ano                |
| Barevný kroužek                          | oranžová           |
| Druh produktu                            | Spirálové vrtáky   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 150 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |

## Technický list

mokrý min.

vhodný

Vzduch

omezené použití

**Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/123020-4,5>