

**Garant****TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 8,3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123020 8,3    |
| GTIN           | 4069515012737 |
| Třída artiklu  | 13M           |

**Popis****Provedení:**

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123021**.

Tvar **HE**: objednávejte s č. **123020** a **129100HE**.

Položky s cenou v závorce: Odlišná dodací lhůta a minimální objednávané množství 3 ks.

**Technický popis**

|                                                    |             |
|----------------------------------------------------|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 8,3 mm      |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 95 mm       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 82,6 mm     |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,17 mm/ot, |
| Celková délka L                                    | 142 mm      |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm       |

## Technický list

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h7                 |
| Norma                 | Výrobní norma      |
| Série                 | Uni                |
| Povlak                | TiAlSiN            |
| Řezný materiál        | TK                 |
| Provedení             | 8xD                |
| Vrcholový úhel        | 140 stupeň         |
| Stopka                | DIN 6535 HA s h6   |
| Vnitřní chlazení      | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění    | HPC                |
| Semi-standardní       | ano                |
| Barevný kroužek       | oranžová           |
| Druh produktu         | Spirálové vrtáky   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 150 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 65 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 35 m/min  | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 95 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |

## Technický list

mokrý min.

vhodný

Vzduch

omezené použití

**Vhodné produkty**

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/123020-8,3>