

TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203106 5
GTIN	4069515013260
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

ae max= 0,07×D pro obrábění TPC. hmax: Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203117.

Technický popis

Celková délka L	62 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D _s	6 mm
Střední tloušťka třísek h _{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,023 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	24 mm
Počet lamačů třísek	1
Délka břitu L _c	17 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň

Technický list

Počet zubů Z	7
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	4,8 mm
Ø břitu D _c	5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

