

TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203106 6
GTIN	4069515013253
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203117.

Technický popis

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Celková délka L	62 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,032 mm
Počet lamačů třísek	1
Délka břitu L_c	18 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Technický list

Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D_c	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	7
Ø stopky D_s	6 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,8 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

