

 KOMET**Kopírovací vyvrtávací tyč KOMET® UniTurn®, pravá, L₂ = 30 mm, Ø D_{min}: 6mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 240126 6 |
| GTIN | 4047109071308 |
| Třída artiklu | 24S |

Popis**Provedení:**

Řezný materiál = BK 82.

Od velikosti 5 s vnitřním přívodem chladicího média, u menších průměrů přívod chladiva držákem.

Technický popis

| | |
|--|------------------------|
| Maximální hloubka zápichu t _{max} | 1,8 mm |
| Ø stopky d | 8 mm |
| f | 2,75 mm |
| Vhodný nožový držák č. 240100 | 12/8; 16/8 |
| Pro otvory od Ø D _{min} | 6 mm |
| Rádus R | 0,2 mm |
| a | 5,7 mm |
| Maximální hloubka řezu a _{p max} | 0,5 mm |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Posuv f v oceli < 500 N/mm ² | 0,02 mm/ot, |
| Užitná délka | 30 mm |
| Atribut názvu produktu | L ₂ = 30 mm |

Druh produktu

Řezná vložka pro soustružení

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 180 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 180 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 55 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |

Příslušenství

Držák KOMET UniTurn® soustružnického nože pro nerotační použití (bez vyvrtávací tyče) Ø stopky d / Ø otvoru d1 16/8 mm

240100 16/8

Držák KOMET UniTurn® soustružnického nože pro nerotační použití (bez vyvrtávací tyče) Ø stopky d / Ø otvoru d1 12/8 mm

240100 12/8