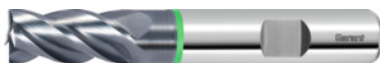


**Garant****Stopkové frézy GARANT Steel VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203057 3      |
| GTIN           | 4069515028424 |
| Třída artiklu  | 11Z           |

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. K použití v nestabilních obráběcích procesech a při obrábění složitých součástí.

Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 203041.**

**Technický popis**

|                                                                             |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice                                                      | 38 stupeň                        |
| Rohový úhel čela                                                            | 45 stupeň                        |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                                | 0,06 mm                          |
| Celková délka L                                                             | 57 mm                            |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                                                  | 8 mm                             |
| Stopka                                                                      | DIN 6535 HB                      |
| Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,02 mm                          |
| Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                         |
| Směr přísuvu                                                                | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Počet zubů Z                                                                | 4                                |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                                                     | 6 mm                             |

## Technický list

|                                          |                                        |
|------------------------------------------|----------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                    | f8                                     |
| Ø břitu $D_c$                            | 3 mm                                   |
| Série                                    | Master Steel                           |
| Povlak                                   | TiAlN                                  |
| Řezný materiál                           | TK                                     |
| Norma                                    | DIN 6527                               |
| Typ                                      | N                                      |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně                               |
| Dělení břitů                             | nestejně                               |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,3 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                     |
| Strategie obrábění                       | HPC                                    |
| Barevný kroužek                          | zelená                                 |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 250 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 200 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 160 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 120 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |

## Technický list

Vzduch

vhodný