

**Garant****Korunkový vrták TK hloubka řezu 35 mm, TiAlN, Ø DC: 17mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 118782 17     |
| GTIN           | 4069515028820 |
| Třída artiklu  | 11F           |

**Popis****Provedení:**

Vhodné pro všechny běžné magnetické vrtačky. Velmi kvalitní obrábění díky optimalizované geometrii břitů. Snadné přebrušování. Se stopkou Weldon Ø **19 mm**.

**TK se speciálním povlakem TiAN** – dlouhá životnost a vynikající řezný výkon.

**Použití:**

Na přenosných magnetických nebo stojanových sloupových vrtačkách pro zhotovování větších otvorů v ocelových konstrukcích. Korunkový vrták řeže pouze tenký kruh materiálu. Vrtné jádro je vytlačováno pružinou přes vyhazovací kolík.

**Rozsah dodávky:**

**Bez** vyhazovacího kolíku.

**Upozornění:**

Pro mazání jádrových vrtáků doporučujeme vysoce výkonný řezný olej (viz č. 084210).

**Technický popis**

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub> | 17 mm         |
| Ø stopky                   | 19,05 mm      |
| Hloubka řezu               | 35 mm         |
| Celková délka L            | 74,5 mm       |
| Povlak                     | TiAlN         |
| Řezný materiál             | TK            |
| Norma                      | Výrobní norma |

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Stopka        | stopka Weldon   |
| Druh produktu | Vrták korunkový |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          |                |         |
| Al > 10% Si                   | vhodný          |                |         |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          |                |         |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          |                |         |
| GG                            | vhodný          |                |         |
| GGG                           | vhodný          |                |         |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |                |         |
| suchý                         | vhodný          |                |         |