

Garant**Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel s válcovou stopkou DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	123240 7
GTIN	4069515030441
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se **současně zvýšenými hodnotami posuvu**. **Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště** pro další stabilitu hlavního ostří. **Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela** pro **spolehlivé a bezpečné odvádění třísek** z ocelových materiálů a litiny. **Vysoce výkonný povlak** poslední generace.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K procesně spolehlivému použití vrtáků 12×D doporučujeme předchozí vycentrování s č. 121068 - 121130.

Typ **HB** a **HE** k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123241**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **123240 + 129100HE**.

Technický popis

Celková délka L	146 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	97,5 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Jmenovitý Ø D_c	7 mm
Počet břitů Z	2

Technický list

Norma	Výrobní norma
Délka drážky pro třísky L_c	108 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12xD
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	80 m/min	P
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: 123240 7

