

**Garant****Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	123041 4,6
GTIN	4069515030847
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø $D_c$	4,6 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	36,1 mm
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Celková délka $L$	81 mm
Norma	DIN 6535
Počet břitů $Z$	2
Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	43 mm

Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		