

**Garant****Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	123041 8,5
GTIN	4069515031042
Třída artiklu	11E

## Popis

### Provedení:

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se současně zvýšenými hodnotami posuvu. Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště pro další stabilitu hlavního ostří. Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela pro spolehlivé a bezpečné odvádění třísek z ocelových materiálů a litiny. Vysoce výkonný povlak poslední generace.**

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	95 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/ot,
Norma	DIN 6535
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	82,3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	142 mm

Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		