

**Garant**

**Vysoce výkonný tvrdokovový vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123041 10     |
| GTIN           | 4069515031127 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Robustní provedení vrtáku a optimalizovaná speciální špička** pro nejlepší možné formování třísek a bezpečné lámání třísek se **současně zvýšenými hodnotami posuvu**. **Pokročilá technologie mikrogeometrie, konvexní tvar řezné hrany a výbrus kuželového pláště** pro další stabilitu hlavního ostří. **Optimalizovaná geometrie upínací drážky a patentovaná geometrie čela** pro **spolehlivé a bezpečné odvádění třísek** z ocelových materiálů a litiny. **Vysoce výkonný povlak** poslední generace.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|                                                    |             |
|----------------------------------------------------|-------------|
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Celková délka L                                    | 142 mm      |
| Norma                                              | DIN 6535    |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 10 mm       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 80 mm       |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 95 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,26 mm/ot, |

## Technický list

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Série              | Master Steel       |
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 8×D                |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 130 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný  | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný  | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný  | 80 m/min       | P       |
| GG(G)                         | vhodný  | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný  |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný  |                |         |
| Vzduch                        | vhodný  |                |         |