

**Garant**

**TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 13mm**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122451 13     |
| GTIN           | 4069515033183 |
| Třída artiklu  | 13M           |

## Popis

### Provedení:

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitu.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|                                                    |             |
|----------------------------------------------------|-------------|
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Celková délka L                                    | 107 mm      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,25 mm/ot, |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 14 mm       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 40,5 mm     |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 13 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 60 mm       |
| Norma                                              | DIN 6537 K  |
| Série                                              | Uni         |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | TiAlSiN            |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 4xD                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | oranžová           |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 190 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 200 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 140 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 40 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | omezené použití |                |         |