

Garant**TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,3mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	122451 10,3
GTIN	4069515033077
Třída artiklu	13M

Popis

Provedení:

Maximální univerzálnost a hospodárnost v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,3 mm
Celková délka L	102 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
$\varnothing$ stopky D_s	12 mm
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	39,6 mm
Norma	DIN 6537 K
Série	Uni

Technický list

Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		