

**Garant****TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,6mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	123021 5,6
GTIN	4069515034586
Třída artiklu	13M

## Popis

### Provedení:

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje a konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky a leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitu.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Celková délka L	95 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	48,6 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	57 mm
Norma	Výrobní norma
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	5,6 mm
Série	Uni

Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	140 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		