

**Garant****TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 6,4mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123021 6,4    |
| GTIN           | 4069515034661 |
| Třída artiklu  | 13M           |

## Popis

### Provedení:

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

|                                                    |               |
|----------------------------------------------------|---------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,14 mm/ot,   |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7            |
| Počet břitů Z                                      | 2             |
| Norma                                              | Výrobní norma |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 6,4 mm        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 66,4 mm       |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 76 mm         |
| Celková délka L                                    | 114 mm        |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 8 mm          |
| Série                                              | Uni           |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | TiAlSiN            |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 4×D                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | oranžová           |
| Druh produktu      | Spirálové vrtáky   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 150 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 65 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 35 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| Vzduch                        | omezené použití |                |         |