

**Garant**

**TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 12,8mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	122701 12,8
GTIN	4069515034173
Třída artiklu	13M

## Popis

### Provedení:

**Maximální univerzálnost a hospodárnost** v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitu.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický popis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	57,8 mm
Norma	DIN 6537 L
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	77 mm
Celková délka L	124 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	12,8 mm
Počet břitů Z	2
Série	Uni

Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálové vrtáky

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		