

Garant**TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 16mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	123021 16
GTIN	4069515035286
Třída artiklu	13M

Popis

Provedení:

Maximální univerzálnost a hospodárnost v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Norma	Výrobní norma
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	128 mm
Délka drážky pro třísky L_c	152 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø D_c	16 mm
Celková délka L	203 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Ø stopky D_s	16 mm
Série	Uni

Technický list

Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálové vrtáky

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	140 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		