

Garant

TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 12mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	205283 12
GTIN	4069515040013
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Díky 5 zubům jsou možné ještě vyšší hodnoty posuvu. Čelo je podepřeno přídatnou **stabilizační fazetou**, která přináší **hladší průběh při spirálovitém ponoření**.

Upozornění:

Řezné hodnoty ke zpracování TPC v ToolScout.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Uvolňovací Ø D ₁	11 mm
Ø břitu D _c	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L _c	39 mm

Technický list

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	93 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,25×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	omezené použití	160 m/min	N

Technický list

CuZn	omezené použití	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		