

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205283 16
GTIN	4069515040020
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Díky 5 zubům jsou možné ještě vyšší hodnoty posuvu. Čelo je podepřeno přídatnou **stabilizační fazetou**, která přináší **hladší průběh při spirálovitém ponoření**.

Upozornění:

Řezné hodnoty ke zpracování TPC v ToolScout.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	52 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15 mm
$\varnothing$ stopky D_s	16 mm
Celková délka L	110 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ břitu D_c	16 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,2 mm

Technický list

Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Počet zubů Z	5
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	58 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,25×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	omezené použití	160 m/min	N

Technický list

CuZn	omezené použití	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		