

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205283 6
GTIN	4069515039987
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Díky 5 zubům jsou možné ještě vyšší hodnoty posuvu. Čelo je podepřeno přídatnou **stabilizační fazetou**, která přináší **hladší průběh při spirálovitém ponoření**.

Upozornění:

Řezné hodnoty ke zpracování TPC v ToolScout.

Technický popis

Ø břitu D _c	6 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubů Z	5
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Směr přísmvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L _c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Celková délka L	65 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,25 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N

Technický list

Cu	omezené použití	160 m/min	N
CuZn	omezené použití	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		