

Garant**Vyvrtávací vložka vnitřní, levá, L1 = 30 mm, Ø Dmin: 6,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 270250 6,2 |
| GTIN | 4045197466440 |
| Třída artiklu | 21I |

Popis**Použití:**

Pro držáky břitů č. 270200 – 270204.

Technický popis

| | |
|--|------------------------------|
| Vzdálenost hrotu od kraje L_3 | 2,95 mm |
| Maximální hloubka řezu t_{max} | 0,5 mm |
| Ø stopky d | 6 mm |
| Minimální Ø D_{min} | 6,2 mm |
| Rádus R | 0,2 mm |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm ² | 0,025 mm/ot. |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm ² | 0,025 mm/ot. |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,050 mm/ot. |
| Řada | Micro |
| Délka vyložení L_1 | 30 mm |
| Atribut názvu produktu | $L_1 = 30$ mm |
| Druh produktu | Řezná vložka pro soustružení |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 150 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 150 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 90 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 150 m/min | N |
| kontinuální | vhodný | | |
| nepravidelný | omezené použití | | |
| přerušovaný | omezené použití | | |
| mokrý max. | vhodný | | |