

**Garant****Vyvrtávací vložka vnitřní pravá, L1 = 21 mm, Ø Dmin: 4,2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 270216 4,2    |
| GTIN           | 4045197466143 |
| Třída artiklu  | 211           |

**Popis****Použití:**

Pro držáky břitů č. 270200 – 270204.

**Technický popis**

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Maximální hloubka řezu $t_{max}$         | 0,3 mm                       |
| Minimální $\varnothing D_{min}$          | 4,2 mm                       |
| $\varnothing$ stopky d                   | 4 mm                         |
| Vzdálenost hrotu od kraje $L_3$          | 1,95 mm                      |
| Rádus R                                  | 0,15 mm                      |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,020 mm/ot.                 |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/ot.                 |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,015 mm/ot.                 |
| Délka vyložení $L_1$                     | 21 mm                        |
| Atribut názvu produktu                   | $L_1 = 21$ mm                |
| Druh produktu                            | Řezná vložka pro soustružení |

**Údaje o uživateli**

|  | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|--|---------|-------|---------|
|--|---------|-------|---------|

|                               |                 |           |   |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 150 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min  | P |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 30 m/min  | S |
| GG(G)                         | vhodný          | 90 m/min  | K |
| CuZn                          | vhodný          | 150 m/min | N |
| kontinuální                   | vhodný          |           |   |
| nepravidelný                  | omezené použití |           |   |
| přerušovaný                   | omezené použití |           |   |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |   |