

**Garant****Kopírovací vložka vnitřní levá, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 270292 5,2    |
| GTIN           | 4045197466587 |
| Třída artiklu  | 21I           |

**Popis****Použití:**

Pro držáky břitů č. 270200 – 270204.

**Technický popis**

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Vzdálenost hrotu od kraje L <sub>3</sub> | 2,45 mm                      |
| Minimální Ø D <sub>min</sub>             | 5,2 mm                       |
| Ø stopky d                               | 5 mm                         |
| Maximální hloubka řezu t <sub>max</sub>  | 0,95 mm                      |
| Rádus R                                  | 0,2 mm                       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/ot.                  |
| Posuv f v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/ot.                  |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/ot.                  |
| Délka vyložení L <sub>1</sub>            | 16 mm                        |
| Atribut názvu produktu                   | L <sub>1</sub> = 16 mm       |
| Druh produktu                            | Řezná vložka pro soustružení |

**Údaje o uživateli**

|  | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|--|---------|----------------|---------|
|--|---------|----------------|---------|

|                               |                 |           |   |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 200 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 160 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 150 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 150 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min  | P |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 30 m/min  | S |
| GG(G)                         | vhodný          | 90 m/min  | K |
| CuZn                          | vhodný          | 150 m/min | N |
| kontinuální                   | vhodný          |           |   |
| nepravidelný                  | omezené použití |           |   |
| přerušovaný                   | omezené použití |           |   |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |   |