

Garant**Cenově výhodné balení – spirálové vrtáky potahované TiAlN HSS-E, 10 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1117 10,2
GTIN	4069515044080
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný vrták pro vynikající výkon. Přesné otvory díky optimalizovanému křížovému hrotu a výbrusu na 4 plochách. Prostřednictvím speciálního profilu drážek je dosažena výrazná redukce řezných sil.

Jako č. 114580.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

Posuv f v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Vrcholový úhel	118 stupeň
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 338
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10,2 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Stopka	válcová stopka

Technický list

Ø stopky D_s	10,2 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	71,7 mm
Obsah	10
Celková délka L	133 mm
Délka drážky pro třísky L_c	87 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1117 10,2
