

Garant**Cenově výhodné balení – krátké vrtáky potahované TiAlN HSS-E, 10 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1115 8,6
GTIN	4069515044585
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Jako č. 113265.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h8
Posuv f v INOXu < 900 N/mm ²	0,09 mm/ot,
Celková délka L	84 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Obsah	10
Ø stopky D _s	8,6 mm
Počet břitů Z	2

Technický list

Norma	DIN 1897
Stopka	válcová stopka
Délka drážky pro třísky L_c	40 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	27,1 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,6 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1115 8,6
