

Garant**Cenově výhodné balení – GARANT Master Tap INOX strojní závitníku HSS-E-PM tvar C 6HX, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1300 M10
GTIN	4069515044837
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro **procesní použití v ocelích odolné proti korozi i působení kyselin** stejně jako **v duplexních materiálech**.

Vinutí drážek na třísky pod úhlem 45° usnadňuje tvorbu třísky především v duktilních austenitických ocelích CrNi.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro maximální míru odolnosti proti opotřebení**
- **Povlak TiALN-Multilayer nejnovější generace**
- **Parametrizovaná geometrie prostoru pro odchod třísek k optimálně tvorbě třísek a tuhost v krutu**

Jako č. 135732.

Technický popis

Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	100 mm
Hloubka závitů	25 mm
Stopka 4hran □	8 mm

Technický list

Závit Ø	10 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 371
Stoupání závitu	1,5 mm
Počet břitů Z	3
Obsah	5"
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M10
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá
Série	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	28 m/min	N

Technický list

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	23 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1300 M10