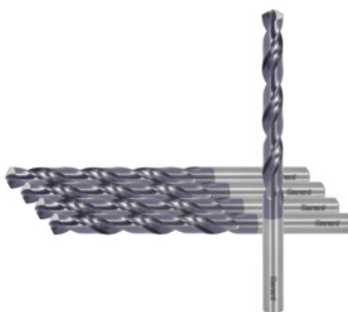


Garant**Cenově výhodné balení –TK spirálový vrták, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1252 10
GTIN	4067263106562
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Shodný jmenovitý průměr a průměr stopky.

Povlak TiAlN pro ještě větší výkon.

Podobné DIN 338.

Jako číslo: 122251.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	72 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	10 mm
Norma	DIN 338
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Tolerance stopky	h7

Technický list

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	2
Celková délka L	133 mm
Délka drážky pro třísky L _c	87 mm
Obsah	5"
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K

Technický list

CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1252 10