

Garant**Cenově výhodné balení – TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HB, 5 ks**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1256 16
GTIN	4067263106562
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Maximální univerzálnost a hospodárnost v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	41 mm
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	h7
Celková délka L	115 mm
Délka drážky pro třísky L_c	65 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\emptyset D_c$	16 mm
$\emptyset$ stopky D_s	16 mm
Obsah	5" ks
Povlak	TiAlSiN
Semi-standardní	ano

Technický list

Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálový vrták
USP1	TK vrták GARANT Uni Hero válcová stopka DIN 6535 HB
USP2	5 kusů

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40 m/min	S
GG(G)	vhodný	130 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1256 16
