

Garant**Cenově výhodné balení – TK vrták GARANT Uni Hero s válcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1255 9,9
GTIN	4067263106562
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Maximální univerzálnost a hospodárnost v jednom nástroji. **Robustní provedení nástroje** a **konvexně konkávní zakřivení řezné hrany** pro optimální stabilitu nástroje a vlastnosti při lámání třísek v široké škále materiálů. **Speciální geometrie prostoru pro třísky** a **leštěný prostor třísky** pro ideální odvádění třísek s nejvyšší procesní spolehlivostí. **Ultra hladký povlak TiAlSiN s vysokým výkonem** pro efektivní snížení míry opotřebení a tvorby nárůstků na břitě. **Jako číslo: 123020.**

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1258.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Položky s cenou v závorce: Odlišná dodací lhůta a minimální objednávané množství 3 ks.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	95 mm
Počet břitů Z	2
Norma	Výrobní norma

Technický list

Jmenovitý Ø D _c	9,9 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	80,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Ø stopky D _s	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Obsah	5"
Celková délka L	142 mm
Povlak	TiAlSiN
Řezný materiál	TK
Provedení	8×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	oranžová
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	140 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M

Technický list

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	95 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1255 9,9