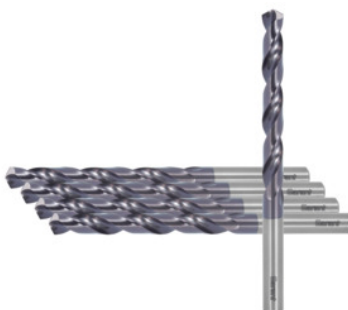


**Garant****Cenově výhodné balení –TK spirálový vrták, 5 ks****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | GG1252 6,9    |
| GTIN           | 4067263106562 |
| Třída artiklu  | GGN           |

**Popis****Provedení:**

Shodný jmenovitý průměr a průměr stopky.

Povlak TiAlN pro ještě větší výkon.

Podobné DIN 338.

**Jako číslo: 122251.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Celková délka L               | 109 mm  |
| Ø stopky $D_s$                | 6,9 mm  |
| Norma                         | DIN 338 |
| Jmenovitý Ø $D_c$             | 6,9 mm  |
| Délka drážky pro třísky $L_c$ | 69 mm   |
| Obsah                         | 5"      |

## Technický list

|                                           |                     |
|-------------------------------------------|---------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7                  |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 58,7 mm             |
| Tolerance stopky                          | h7                  |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/ot,         |
| Počet břitů $Z$                           | 2                   |
| Povlak                                    | TiAlN               |
| Řezný materiál                            | TK                  |
| Typ                                       | N                   |
| Vrcholový úhel                            | 118 stupeň          |
| Úhel sklonu šroubovice                    | 30 stupeň           |
| Stopka                                    | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení                          | ne                  |
| Barevný kroužek                           | bez                 |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták     |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty               | omezené použití | 260 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 180 m/min | N       |
| Al $> 10\% \text{ Si}$       | vhodný          | 180 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 90 m/min  | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný          | 35 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 35 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 25 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | vhodný          | 25 m/min  | S       |
| GG(G)                        | vhodný          | 90 m/min  | K       |

## Technický list

|            |                 |           |   |
|------------|-----------------|-----------|---|
| CuZn       | vhodný          | 180 m/min | N |
| Uni        | vhodný          |           |   |
| Olej       | vhodný          |           |   |
| mokrý max. | vhodný          |           |   |
| suché      | omezené použití |           |   |

**Vhodné produkty**

No Shop URL available for: GG1252 6,9