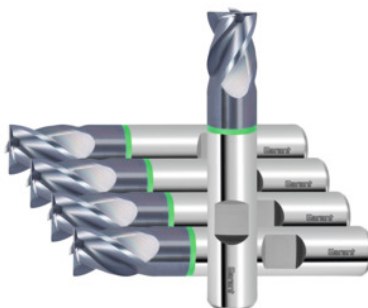


Garant**Cenově výhodné balení – GARANT Steel stopková fréza TK HPC, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1053 3
GTIN	4069515046138
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**Pro **hrubování a dokončování**.

K použití v nestabilních obráběcích procesech a při obrábění složitých součástí.

Do 1×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.Pro maximální možnou hloubku obrábění dodržujte poměr rozměru L_c (délka břitu) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ břitu)!**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:**Jako č. 203053.** Nástupce produktu GG1034.**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,06 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Obsah	5"
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	6 mm

Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø břitu D _c	3 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,025 mm
Celková délka L	50 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,02 mm
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1053 3