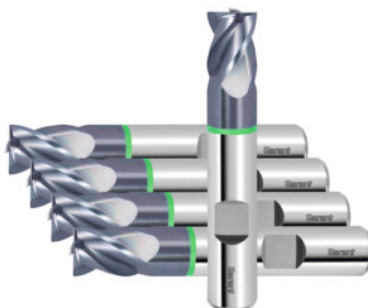


Garant**Cenově výhodné balení – GARANT Steel stopková fréza TK HPC, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1053 10
GTIN	4069515046183
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**.

K použití v nestabilních obráběcích procesech a při obrábění složitých součástí.

Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Pro maximální možnou hloubku obrábění dodržujte poměr rozměru L_c (délka břitu) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ břitu)!

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:

Jako č. 203053. Nástupce produktu GG1034.

Technický popis

$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Celková délka L	66 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Délka břitu L_c	14 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Obsah	5"
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
$\varnothing$ břitu D_c	10 mm
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1053 10