

Garant**Cenově výhodné balení – GARANT Vap Tap strojní závitník HSS-E****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1326 M22
GTIN	4069515046435
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Strojní závitník GARANT Vap Tap Universal. Lze **spolehlivě** použít v procesech s širokým **spektrém materiálu**. Optimalizovaná **délka krku a drážky** pro **lepší odvod třísek** pro **hluboké** závity. Vysoce výkonný **řezný materiál HSS-E** se zvýšeným obsahem vanadu pro lepší **odolnost proti opotřebení**. **Vaporizovaný povrch**, redukuje se návary za studena.

Jako číslo: 132642.

Upozornění:

Až ≤ M16, obsah 5 ks v sadě.

Od ≥ M18, obsah 3 ks v sadě.

Technický popis

Ø stopky D _s	18 mm
Druh závitu	M
Toleranční třída	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Stoupání závitu	2,5 mm
Ø otvoru pod závit	19,5 mm

Technický list

Řezný materiál	HSS E
Počet drážek na třísky	3
Stopka 4hran □	14,5 mm
Počet břitů Z	3
Závit Ø	22 mm
Celková délka L	140 mm
Rozměr závitu	M22
Hloubka závitu	66 mm
Obsah	3"
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Série	Vap Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	13 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Technický list

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	6 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1326 M22