

**Garant****CCGT 09T302 FN, PKD, Provedení řezných hran: TWF****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	265812 TWF
GTIN	4045197448927
Třída artiklu	21L

**Popis****Provedení:**

**PKD** – polykristalický diamant, jemné zrna. Dokončování, ostrý břit pro minimální řezný tlak.

**Použití:**

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 6 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: TWF

Hloubka řezu  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Posuv  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/ot,

Řezná rychlost  $v_c$  pro hliník < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Řezná rychlost  $v_c$  pro G(C)FK: 400 - 900 m/min

**Technický popis**

Podmínky řezu	kontinuální
Řezná rychlost $v_c$ pro hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Hloubka řezu $a_p$	0,1 - 1 mm

Řezná rychlost $v_c$ pro G(C)FK	400 - 900 m/min
Posuv $f$	0,03 - 0,2 mm/ot,
Rohový rádius	0,2 mm
Provedení řezných hran	TWF
Typ	PKD
Přiřazení dokončování / hrubování	dokončování
Řezný materiál	PKD
ISO kód vyměnitelné břitové destičky	CCGT 09T302 FN
Počet výměn/řezání	1
Atribut názvu produktu	PKD
Úhel čela	6 stupeň
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení