

Garant**CCGT 060202 FN, PKD, Provedení řezných hran: TWM****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 265802 TWM |
| GTIN | 4045197445605 |
| Třída artiklu | 21L |

Popis**Provedení:**

PKD – polykristalický diamant, jemné zrna. Všeobecné obrábění, stabilní řezná hrana pro vysoké objemy třískového obrábění.

Použití:

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 6 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: TWM

Hloubka řezu a_p : 0,2 - 2,5 mm

Posuv f : 0,05 - 0,3 mm/ot,

Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Řezná rychlost v_c pro neželezné kovy: 300 - 2200 m/min

Technický popis

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Podmínky řezu | kontinuální |
| Posuv f | 0,05 - 0,3 mm/ot, |
| Řezná rychlost v_c pro G(C)FK | 400 - 900 m/min |

| | |
|---|--|
| Provedení řezných hran | TWM |
| Řezná rychlost v_c pro neželezné kovy | 300 - 2200 m/min |
| Hloubka řezu a_p | 0,2 - 2,5 mm |
| Rohový rádius | 0,2 mm |
| Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |
| Typ | PKD |
| Přiřazení dokončování / hrubování | hrubování-dokončování |
| Řezný materiál | PKD |
| ISO kód vyměnitelné břitové destičky | CCGT 060202 FN |
| Počet výměn/řezání | 1 |
| Atribut názvu produktu | PKD |
| Úhel čela | 6 stupeň |
| Druh produktu | Vyměnitelná břitová destička pro soustružení |