

**Garant****DCGT 070202 FN, PKD, Provedení řezných hran: TWM****Údaje o objedávce**

Artikové číslo	265832 TWM
GTIN	4045197449030
Třída artiklu	21L

**Popis****Provedení:**

**PKD** – polykrystalický diamant, jemné zrna. Všeobecné obrábění, stabilní řezná hrana pro vysoké objemy třískového obrábění.

**Použití:**

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 6 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: TWM

Hloubka řezu  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Posuv  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/ot,

Řezná rychlost  $v_c$  pro hliník < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Řezná rychlost  $v_c$  pro neželezné kovy: 300 - 2200 m/min

**Technický popis**

Podmínky řezu	kontinuální
Hloubka řezu $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Řezná rychlost $v_c$ pro G(C)FK	400 - 900 m/min

Provedení řezných hran	TWM
Řezná rychlost $v_c$ pro hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Řezná rychlost $v_c$ pro neželezné kovy	300 - 2200 m/min
Posuv $f$	0,05 - 0,3 mm/ot,
Rohový rádius	0,2 mm
Typ	PKD
Přiřazení dokončování / hrubování	hrubování-dokončování
Řezný materiál	PKD
ISO kód vyměnitelné břitové destičky	DCGT 070202 FN
Počet výměn/řezání	1
Atribut názvu produktu	PKD
Úhel čela	6 stupeň
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení