

Garant**VCGT 110304 FN, PKD, Provedení řezných hran: TWF****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	265882 TWF
GTIN	4045197452849
Třída artiklu	21L

Popis**Provedení:**

PKD – polykrystalický diamant, jemné zrna. Dokončování, ostrý břit pro minimální řezný tlak.

Použití:

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 6 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: TWF

Hloubka řezu a_p : 0,3 - 1 mm

Posuv f : 0,03 - 0,2 mm/ot,

Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Řezná rychlost v_c pro G(C)FK: 400 - 900 m/min

Technický popis

Posuv f	0,03 - 0,2 mm/ot,
Rohový rádius	0,4 mm
Řezná rychlost v_c pro G(C)FK	400 - 900 m/min

Podmínky řezu	kontinuální
Provedení řezných hran	TWF
Hloubka řezu a_p	0,3 - 1 mm
Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Typ	PKD
Přiřazení dokončování / hrubování	dokončování
Řezný materiál	PKD
ISO kód vyměnitelné břitové destičky	VCGT 110304 FN
Počet výměn/řezání	1
Atribut názvu produktu	PKD
Úhel čela	6 stupeň
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení