

Garant**VCGT 110304 FN, PKD, Provedení řezných hran: TWM****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Třída artiklu	21L

Popis**Provedení:**

PKD – polykrystalický diamant, jemné zrna. Všeobecné obrábění, stabilní řezná hrana pro vysoké objemy třískového obrábění.

Použití:

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 6 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: TWM

Hloubka řezu a_p : 0,2 - 2,5 mm

Posuv f : 0,05 - 0,3 mm/ot,

Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Řezná rychlost v_c pro neželezné kovy: 300 - 2200 m/min

Technický popis

Hloubka řezu a_p	0,2 - 2,5 mm
Rohový rádius	0,4 mm
Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min

Podmínky řezu	kontinuální
Řezná rychlost v_c pro neželezné kovy	300 - 2200 m/min
Řezná rychlost v_c pro G(C)FK	400 - 900 m/min
Provedení řezných hran	TWM
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Typ	PKD
Přiřazení dokončování / hrubování	hrubování-dokončování
Řezný materiál	PKD
ISO kód vyměnitelné břitové destičky	VCGT 110304 FN
Počet výměn/řezání	1
Atribut názvu produktu	PKD
Úhel čela	6 stupeň
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení