

Garant**CCGW 09T302 FN, PKD, Provedení řezných hran: N****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	265810 N
GTIN	4045197502384
Třída artiklu	21L

Popis**Provedení:****PKD** – polykristalický diamant, jemné zrna. Neutrální, bez lamače třísek.**Použití:**

Pro hliník, slitiny hliníku, barevné kovy, plasty, kompozitní materiály, slitiny titanu, slinuté kovy.

Úhel čela: 0 stupeň

Typ: PKD

Provedení řezných hran: N

Hloubka řezu a_p : 0,1 - 2,5 mmPosuv f : 0,03 - 0,4 mm/ot,Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si: 300 - 2000 m/minŘezná rychlost v_c pro neželezné kovy: 300 - 1500 m/min**Technický popis**

Řezná rychlost v_c pro G(C)FK	150 - 600 m/min
Provedení řezných hran	N
Posuv f	0,03 - 0,4 mm/ot,

Rohový rádius	0,2 mm
Hloubka řezu a_p	0,1 - 2,5 mm
Řezná rychlost v_c pro neželezné kovy	300 - 1500 m/min
Řezná rychlost v_c pro hliník < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Podmínky řezu	kontinuální
Typ	PKD
Přiřazení dokončování / hrubování	hrubování-dokončování
Řezný materiál	PKD
ISO kód vyměnitelné břitové destičky	CCGW 09T302 FN
Počet výměn/řezání	1
Atribut názvu produktu	PKD
Úhel čela	0 stupeň
Druh produktu	Vyměnitelná břitová destička pro soustružení